

Új SKF hengergörgős csapágyegység

A teherszállításhoz kifejlesztett új SKF hengergörgős csapágyegység (CRU) jelentős előrelépést jelent a vasúti ágazatban. Ennek az innovatív terméknek a fejlesztésekor mérnökeink kiemelt figyelmet fordítottak arra, hogy megfeleljen a költséghatékony és fenntartható áruszállítás iránti növekvő igényeknek.

A gyári előkenésnek és a tömített kivitelnek köszönhetően a CRU minimális karbantartási igénnyel rendelkezik. A CRU méretei biztosítják a tehervonatokon leggyakrabban alkalmazott vasúti ágytok-típusok – például az Y25 – meglévő csapágyaival való kompatibilitást, ezáltal a csapágycsere bármiféle módosítás nélkül, egyszerűen elvégezhető. Az összekapcsolt külső és belső gyűrűk fokozott stabilitást biztosítanak, és a csapágyak újrafelhasználhatók, amennyiben az üzemeltetők betartják az előírt karbantartási időközöket.

A tömített CRU egy kiegészítő tömítést képez az ágytoknál, amely kiváló védelmet nyújt a szennyeződések ellen és hozzájárul a hosszabb üzemi élettartamhoz. „A CRU újradefiniálja a teljesítmény és a hosszú élettartam fogalmát a teherszállításhoz kifejlesztett csapágy megoldások terén, és egyértelműen bizonyítja az SKF innováció iránti elkötelezettségét” – nyilatkozta Jan Babka, az SKF globális vasúti üzletágának mérnök-igazgatója.

A CRU lenyűgöző – 1,2 millió kilométer vagy 11-12 év – karbantartási intervallummal büszkélkedhet, amely kétszerese a hagyományos hengergörgős csapágyak élettartamának. Ez a meghosszabbított intervallum bizonyítja a csapágyegység tartósságára és a csapágykivitelhez felhasznált kiváló minőségű anyagokra. A CRU hatékonyságát tovább növeli, hogy a speciális hidraulikus présnek és a szerszámoknak köszönhetően egyszerűen be- és kiszerelhető.

Megtakarítás a karbantartás és az üzemi leállások terén

„Bár a kezdeti beruházás a korszerű anyagok és a szereléshez szükséges speciális szerszámok miatt magasabb lehet, a karbantartás és az üzemi leállások terén hosszú távon – azaz a csapágyegység teljes élettartama alatt – elért megtakarítás költséghatékony megoldássá teszi a CRU-t a teherszállítási ágazatban” – mondta Ondrej Novotny, az SKF szakértői és globális alkalmazástechnikai osztályának rangidős mérnöke.

A csapágyegységben használt szintetikus alapolajjal előállított kenőzsír ideális a hosszú karbantartási intervallumokhoz, és biztosítja, hogy a CRU hosszabb ideig működőképes maradjon anélkül, hogy gyakori karbantartásra lenne szükség.

Röviden a tényekről:

- Csökkentett állásidő: A ritkább karbantartás növeli az üzemidőt és a termelékenységet.
- Működési hatékonyság: A gyors és egyszerű beszerelés minimálisan csökkenti a fennakadásokat és növeli az általános hatékonyságot.



- Környezeti hatás: A hosszú ideig tartó üzemképesség és az alacsonyabb karbantartási igény a kevesebb alkatrészcsere és a kevesebb hulladék miatt köszönhetően hozzájárul a környezetterhelés csökkentéséhez.

Az SKF elkötelezett az ipárral való szoros együttműködés mellett az új perspektívák megteremtése és közösen történő megvalósítása érdekében – a vasúti közlekedés fenntartható jövőjéért.

SKF Svéd Golyóscsapágy Zrt.
www.skf.hu

